

RSA-RASAMAT[®] giver perfekt afgratning af selv de mest komplicerede alu-profiler.

Anvendelse

Afgratning af både enkeltstyk og større serier.

Afgratning af overfladebehandlede emner

Afgratning af ekstruderede profiler, fx

- Byggeprofiler
- Facadeprofiler
- Køleribber
-

Funktionsmåde

Et specielt børsteværktøj roterer over flere akser
Gennem 2-dimensionel rotation af børsten afgrates alle emner på samtlige kanter uden at emnet skal drejes eller flyttes.

Afgratningen sker hurtigt, nænsomt og effektivt.

Data

Emne-tværsnit: 10x10 – 150x150 mm

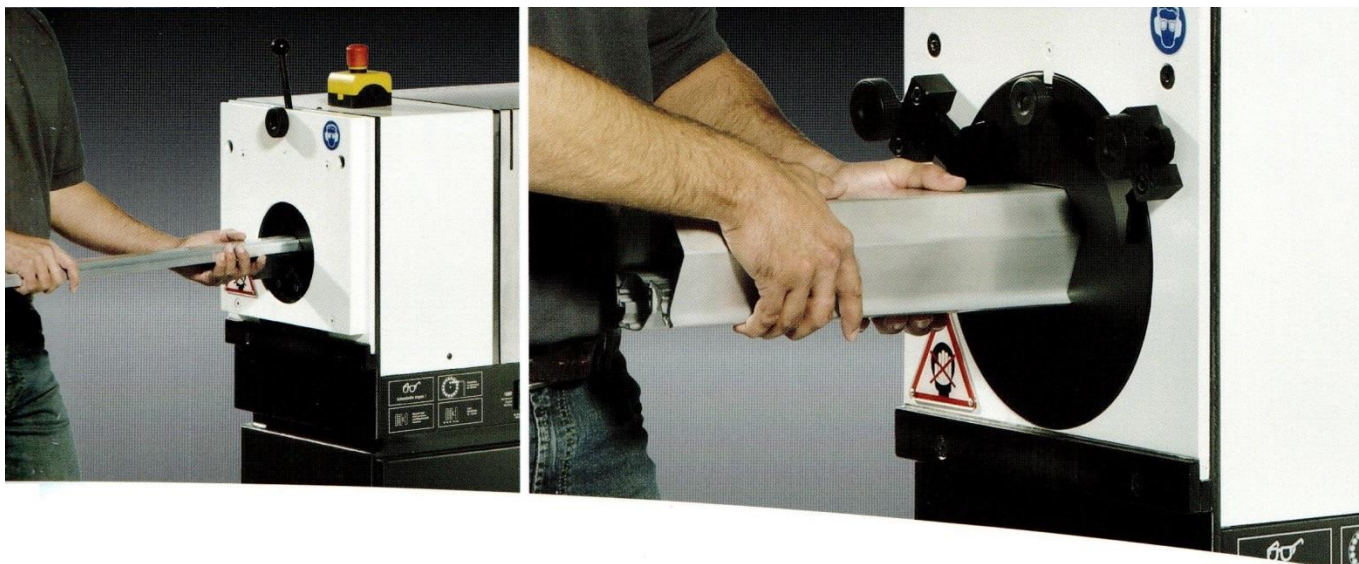
Emne-materiale: stål, rustfrit stål, aluminium m.m.

Bearbejdningstid: 1-3 sek.

Motoreffekt: 1,1 / 1,6 KW

Omdrejninger: 1000 / 1500 o./min.

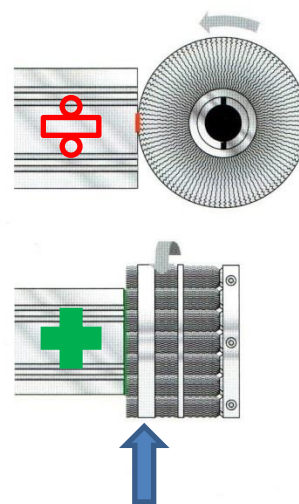




Rasamats fordele frem for rundbørster.

Hvor rundbørster er eminente til afgratning af stålrør og –profiler er situationen en helt anden når det drejer sig om større komplekse alu-profiler. Tegningerne til højre illustrerer situationen. En rundbørste har et mindre indgrebsområde af gangen og afgrater kun indvendigt eller udvendigt samme sted. Samtidig vil en rundbørste afgrate ikke kun kanten, men også ind på selve emnet.

En planbørste har fuldt indgrebsområde på en gang og afgrater kun kanten. Overflader efterlades uberørt og dermed fås en meget skånsom og hurtig afgratning.



Rasamats fordele frem for alm. planbørster.

Hvor alm. planbørster i princippet afgrater hele emnets endeflade, så gør de fysiske love, at det alligevel ikke sker i praksis. Børstefibrene vil pga. børstens rotation ændre form og ikke give den perfekte og hurtige afgratning. Rasamats børstehoved er derfor udstyret med en styreskive og en frontplade – begge justerbare - som holder børstefibrene på plads selv ved høje rotationshastigheder og efterhånden, som børstefibrene bliver slidt kortere. Derfor får man altid bedst tænkelig afgratning af større komplicerede alu-profiler med Rasamat.

