

RSA-TURNAMAT® giver perfekt afgratning af rør og profiler af alm. og rustfrit stål.

Anvendelse

- Afgratning af både enkeltstyk og større serier.
- Afgratning af rør og helmateriale.
- Afgratning af runde rør og firkantrør.
- Afgratning af asymmetriske emner.
- Afgratning af bukkede rør og profiler – også helt tæt på bøjningen.

Funktionsmåde

- Gennem 2-dimensionel rotation af børsten afgrates alle emner på samtlige kanter uden at emnet skal drejes eller flyttes.
- Afgratningen sker hurtigt, nænsomt og effektivt.

Data

- Emne-tværsnit: 10x10 – 120x120 mm
- Emne-materiale: stål, rustfrit stål, aluminium m.m.
- Bearbejdningstid: 1-3 sek.
- Motoreffekt: 3,7 / 4,4 KW
- Omdrejninger: 1500 / 3000 o./min.

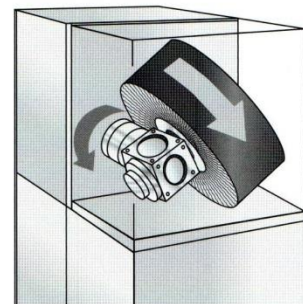




Princippet bag afgratning med Turnamat® er lige så enkelt som det er effektivt.

Fordi børsten, som afgrater emnet, roterer om to akser – både en i navet og om en radial akse – kan emnet afgrates uden at det skal drejes eller flyttes.

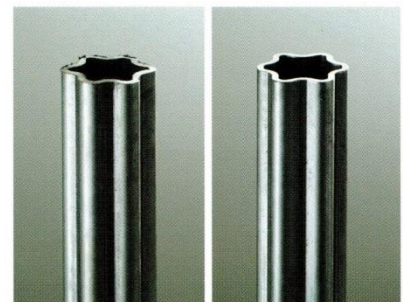
Tegningen til højre viser princippet: den lyse pil viser rotation om navet og den mørke pil viser rotation om en radial akse, hvorved børsten kommer rundt på hele emnet, som skal afgrates.



Eksempel

Et typisk eksempel ses til højre. Traditionelt ville man afgrate udvendigt med et slibebånd og indvendigt med en fil.

Med Turnamat® kan man nu afgrate udvendigt og indvendigt samtidig meget hurtigere og med mindst lige så godt resultat.



Et regnestykke kunne nemt se således ud (200 kr/time):
 Afgratning med slibebånd og fil: 25 sek. ≈ 1,39 kr/emne
 Afgratning med Turnamat®: 3 sek. ≈ 0,17 kr/emne